

TEMACOAT GPL

TERMÉKTÍPUS

Kétkomponensű, amin-adukttal erősített epoxi átvonóbevonat.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

- Különösen alkalmas epoxi festékbevonat-rendszerek átvonó bevonataként nagy kopásnak és vegyi hatásnak kitett felületek festése esetén.
- Betonpadlók festésére is alkalmas.
- Ellenáll a + 150 °C-os száraz, és +60 °C-os nedves hőnek
- Bemerítve ellenáll a híg, nem oxidáló savas, alkáli és sós oldatoknak. Ellenáll továbbá a felfröccsenő, oxidáló savas és fehéritő hatású oldatoknak.
- Ellenáll a vegyileg aktív gázoknak és pornak.
- Bemerítve ellenáll a semleges ásványoknak, növényi és állati eredetű zsíroknak és olajoknak.
- Ajánlott hidak, tartályok és különböző erdei és vegyipari acélszerkezetek, pl. csőhidak, szállítóberendezések, papíripari gépek, stb.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom
térfogatszázalékban

55 ± 2 % (ISO 3233),

Szárazanyag-tartalom
tömegszázalékban

68 ± 2 %

Sűrűség

1,3 – 1,4 kg/liter (keverék) szintől függően.

Keverési arány és
termékkódok

Festék	3 térfogatszázalék	170-es széria
Edző	1 térfogatszázalék	008 7580

Fazékidő

5 óra (23°C)

Ajánlott rétegvastagság és
elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
Száraz	Nedves	
50 µm	90 µm	11,0 m ² /l
100 µm	185 µm	5,5 m ² /l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idők

Szárazréteg-vastagság 60 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Porszáraz, után	3 óra	2 óra	1 óra
Érintésszáraz, után	10 óra	5 óra	2 óra
Átfesthető, után	10 óra	4 óra	2 óra
Átfesthető bemerítéshez, után	32 óra	16 óra	8 óra

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényesség

Fényes

Színek

RAL, NCS, SSG, BS, SYMPHONY színekártya színei. TEMASPEED színezés.

TEMACOAT GPL

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felület-előkészítés

Lealapozott felületek: Távolítsuk el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződést a felületről a megfelelő eljárással. Javítsa a felületen a repedéseket az alapozó réteg előtt. Figyeljen az átfestési időre. (ISO 12944-4).

Beton felületek: A betonfelület legalább 4 hetes legyen. Relatív nedvességtartalma nem haladhatja meg a 97 %-ot. Távolítsuk el mindenféle szennyeződést, egyenetlenséget csiszolással. Távolítsuk el a cementtejet, olajszennyeződést a betonfelületről homokfúvással vagy gépi csiszolással. Minden repedést, lyukat, hézagot javítsunk TEMAFLOOR 200 és finom szemcséjű száraz homok keverékével.

Alapozó

TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GP PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT HS PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT SPA, TEMALINE LP PRIMER, TEMAMASTIC PM 100, TEMABOND és FONTECOAT EP PRIMER.

Átvonóbevonat

TEMACOAT GPL

Felhordási körülmények

Minden festendő felület legyen száraz. A festés és a festék száradása alatt a felület, a festék és a környezet hőmérséklete legyen + 10 °C felett. A levegő páratartalma ne haladja meg a 80 %-ot. Az acélfelület hőmérséklete legalább 3 °C a harmatpont felett legyen.

Komponensek összekeverése

Először keverje fel a festéket és az edzőt külön-külön. A megfelelő mennyiségű komponenseket a használat előtt alaposan keverje össze. Használjon Temaspeed Squirrel Mixert a keveréshez.

Felhordás

Airless szórással, ecseteléssel. Levegőmentes szóráshoz hígítsa a festéket 5-15 %-ban. Az airless szórófej nagysága: 0,011"-0,017"; szórófej nyomása 120-160 bar, a szórásszöget a befestendő felület formája szerint kell megválasztani. Ecseteléshez hígítsa a festéket a körülményeknek megfelelően.

Hígító

1031-es jelzőszámú hígító.

Festőszerszámok tisztítása

1031-es jelzőszámú hígító.

Illékony szerves vegyület tartalom (VOC)

Az illékony szerves vegyület tartalma 430 ± 20 g/liter. A VOC tartalom a készre kevert (15%-ban hígított) festékben 495 g/l.

EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek.

Biztonsági adatlap a Tikkurila Kft.-től igényelhető.

Ügyfélszolgálat: 06-40/200-701