

TEMACOAT GPL-S MIO

TERMÉKTÍPUS Kétkomponensű, vasoxid csillámmal pigmentált, poliámmal erősített epoxi festék.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

- A vasoxid pigmentációnak köszönhetően tömör és nagyon erős filmréteget képez.
- Időjárás viszontagságainak kitett felületek epoxi bevonatrendszerének közbeső-bevonataként használatos.
- Gyors száradásának köszönhetően hamar átvonható.
- Hosszabb idő elteltével is átvonható.
- Alkalmas hidak, tartályok külső felületeire, acélszerkezetek, csőhidak, szállítóeszközök és egyéb acélfelületek és berendezések festésére.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom térfogatszázalékban $60 \pm 2 \%$ (ISO 3233),

Szárazanyag-tartalom tömegszázalékban $78 \pm 2 \%$

Sűrűség 1,5 kg/liter (keverék)

Keverési arány és termékkódok

Festék	4 térfogatszázalék	008 7520
Edző	1 térfogatszázalék	008 5600 vagy 008 5605 (gyors)

Fazékidő 6 óra (23°C) 008 5600-jelzőszámú edzővel
3 óra (23°C) 008 5605-jelzőszámú edzővel.

Ajánlott rétegvastagság és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
Száraz	Nedves	
60 µm	100 µm	10,0 m ² /l
125 µm	210 µm	4,8 m ² /l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idők

Szárazréteg-vastagság 80 µm		+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Porszáraz, után	008 5600-edző	2 óra	1 óra	½ óra	15 min
	008 5605 edző	1 ½ óra	¾ óra	½ óra	12 min
Érintésszáraz, után	008 5600 edző	12 óra	6 óra	2½ óra	1 ½ óra
	008 5605 edző	6 óra	4 óra	2 óra	1 óra
Átfesthető epoxi festéssel, min. után	008 5600-edző	20 óra	6 óra	2 óra	1 óra
	008 5605 edző	12 óra	4 óra	2 óra	1 óra
Átfesthető poliuretán festéssel, min. után	008 5600-edző	32 óra	18 óra	8 óra	5 óra
	008 5605 edző	18 óra	12 óra	5 óra	3 óra

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényesség Matt

Színek Szürke, vörös.

TEMACOAT GPL-S MIO

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felület-előkészítés	<u>Lealapozott felületek:</u> Távolítsuk el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződést a felületről a megfelelő eljárással. Javítsa a felületen a repedéseket az alapozó réteg előtt. Figyeljen az átfestési időre. (ISO 12944-4).
Alapozó	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMABOND, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88, TEMAZINC 99, TEMASIL 90 és TEMABOND
Átvonóbevonat	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMADUR 20, TEMADUR 50, TEMADUR 90, TEMADUR HB 50, TEMADUR HB 80, TEMATHANE 50 és TEMATHANE 90
Felhordási körülmények	Minden festendő felület legyen száraz. A festés és a festék száradása alatt a felület, a festék és a környezet hőmérséklete legyen + 5°C felett. A levegő páratartalma ne haladja meg a 80 %-ot. Az acélfelület hőmérséklete legalább 3 °C-kal a harmatpont felett legyen.
Komponensek összekeverése	Először keverje fel a festéket és az edzőt külön-külön. A megfelelő mennyiségű komponenseket a használat előtt alaposan keverje össze. Használjon Temaspeed Squirrel Mixert a keveréshez.
Felhordás	Airless szórással, ecseteléssel. Airless szóráshoz hígítsa a festéket 0-10 %-ban. Airless szórófej nagysága: 0,015"-0,021"; szórófej nyomása 120-180 bar, a szórásszöveget a befestendő felület formája szerint kell megválasztani. Ecseteléshez hígítsa a festéket a körülményeknek megfelelően.
Hígító	1031-es jelzőszámú hígító.
Festőszerszámok tisztítása	1031-es jelzőszámú hígító.
Illékony szerves vegyület tartalom (VOC)	Az illékony szerves vegyület tartalma 340 ± 20 g/liter. VOC tartalom a keverékben (10%-ban hígítva) 400 g/l.
EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK	Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Tikkurila Kft.-től igényelhető. Ügyfélszolgálat: 06-40/200-701

Termékkód: 008 7520, edzők: 008 5600, 008 5605