

# DICCOPLAST 30, 80

## TERMÉKTÍPUS

Kétkomponensű katalizátoros fedőfesték.

## EMISSZIÓS BESOROLÁS

A termék megfelel a 55 666 DIN norma előírásainak, formaldehid tartalma max. 0,12 mg/m<sup>3</sup> a levegőben.

## A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

- Gyorsan száradó, hosszú élettartalmú festék, mely jó töltőtulajdonsággal rendelkezik.
- Alkalmas beltéri bútorok, ajtók és egyéb fa felületek, farost lemez lapok kezelésére.
- A termék MED (Tengeri Környezet Direktívák) tanúsítvánnyal rendelkezik, (no VTT-C-0840-15-06), ezért alkalmas beltéri bútorok és hajók belső felületeinek festésére.

## MŰSZAKI ADATOK

### Szárazanyag-tartalom

Kb. 67 % térfogatra, 79 % tömegre vetítve. (754 7221)

### Sűrűség

1,1 – 1,4 kg/liter (színtől függően)

### Keverési arány és termékkódok

Festék	754-es és 634-es széria	100 térfogat egység
Katalizátor	006 2098	10 térfogat egység

### Javasolt anyagfelhasználás és elméleti kiadósság

Javasolt anyagfelhasználás (hígítatlanul)		Elméleti kiadósság
nedves / egy réteg	elméleti szárazréteg vastagság	
115 g/m <sup>2</sup>	50 µm	11-12 m <sup>2</sup> /l

A gyakorlati kiadósság függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

### Fazékidő (+ 23 °C)

48 óra

### Felhasználás módja

Felhordási technológia	Viszkozitás DIN 4
Alacsonynyomású szórás	20-25 s
Airless szórás	25-30 s
Függöny festés	40-50 s

### Száradási idők (100-120 g/m<sup>2</sup>)

	+ 50 °C	+ 70 °C	IRM
Ajánlott max. nedves rétegvastagság 120 µm / réteg			
Szerelhető, után	40-60 perc	30-40 perc	3-5 perc
Rakodható, után	2-3 óra	Kb. 1 óra	3-5 perc

Csomagoláskor a hőmérséklet +35 °C alatt legyen.

A száradási- és átfesthetőségi idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

### Hígító

1027-es vagy 1033-as jelzőszámú jelzőszámú hígítók

### Festőszerszámok tisztítása

1027-es vagy 1033-as jelzőszámú jelzőszámú hígítók

### Fényesség

SFS 3632/60°  
25-30-selyemf. (754-es széria)  
75-80-fényes (634-es széria)

### Színek

Fehér 201 és fekete 202 (csak a 754-es szériánál).  
TEMASPEED színezés.

## DICCOPLAST 30, 80

<b>Felhordás</b>	<p>Használat előtt alaposan keverje fel a lakkot. Adjon hozzá 10 térfogatszázalék 006 2098-as, 006 0293-as vagy 006 2096-os jelzőszámú edzőt. Hígítsa a festéket a kívánt viszkozításra.</p> <p>A keveréshez ne használjon vasból készült edényt, használjon helyette műanyag, zománcozott, vagy saválló acél edényt.</p> <p>Amennyiben a festék-keveréket a következő napon is használja, akkor abba a felhasználáskor legalább ugyanannyi térfogatnyi friss festék-keveréket kell belekeverni.</p>
<b>Felhordási körülmények</b>	<p>A lakkozandó felület legyen tiszta és száraz. A felhordás és a lakk száradása alatt a környezet hőmérséklete, a lakkozandó felület és a lakk hőmérséklete 18 °C felett legyen, és a relatív páratartalomnak 70% alatt kell lennie.</p>
<b>Illékony szerves vegyület tartalom (VOC)</b>	<p>A festék illékony szerves vegyület tartalma 360 g/l.</p> <p>A maximum VOC tartalom a felhasználásra kész festékben (20 %-ban hígítva) 450 g/l.</p>
<b>EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK</b>	<p>Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek.</p> <p>Biztonsági adatlap a Tikkurila Kft.-től igényelhető.</p>

C:\Documents and Settings\Zsuzsi\Asztal\Eredeti termékleírások\Coatings\Faipar\diccoplast\_30\_80.doc