

TEMACOAT GPL-S PRIMER

TERMÉKTÍPUS

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

Kétkomponensű, poliamiddal erősített, magas szárazanyag-tartalmú epoxi alapozó, amely cinkfoszfát korróziógátló pigmentet tartalmaz.

- Kiválóan tapad acél, cink és alumínium felületekhez.
- Kopásnak és vegyi hatásoknak kitett epoxi és poliuretán festékbevonat-rendszerek alapozó és közbenső bevonataként alkalmazható.
- Cinkkel dúsított és cink-szilikát festékeknel is alkalmazható közbenső bevonatként.
- Gyors száradásának köszönhetően hamar újrafesthető.
- Ajánlott hidak, vontató berendezések, daruk, acél póznák, vezetékek és egyéb acél szerkezetek, gépek, berendezések festésére.
- A termék tengeri környezetben használatos gépek, berendezések festésére alkalmas. MED (Tengeri Környezet Direktívák) tanúsítvánnyal rendelkezik, (no 0809-MED-0393) ezért alkalmas hajók belső felületeinek festésére.

MŰSZAKI ADATOK

**Szárazanyag tartalom
térfogatszázalékban**

55 ± 2 %. (ISO 3233)

**Szárazanyag-tartalom
tömegszázalékban**

68 ± 2 %.

Sűrűség

1.3 - 1.4 kg / l (keverék)

**Keverési arány és
Termékkódok**

Festék 4 térfogatszázalék 179-es széria
Edző 1 térfogatszázalék 008 5600 vagy 008 5605 (gyors)

Fazékidő

6 óra (23°C) 008 5600-os jelzőszámú edző használata esetén.
3 óra (23°C) 008 5605-os jelzőszámú edző használata esetén.

**Ajánlott rétegvastagságok és
elméleti kiadósság**

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
Száraz	Nedves	
50 µm	90 µm	11.0 m ² /l
100 µm	185 µm	5.5 m ² /l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idők

Száraréteg-vastagság 70 µm		0°C	+ 5 °C	+10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Porszáraz, után	008 5600	4 óra	2 óra	1 óra	½ óra	15 perc
	008 5605	3 óra	1½ óra	¾ óra	½ óra	12 perc
Érintésszáraz, után	008 5600	22 óra	11 óra	5 óra	2½ óra	2 óra
	008 5605	12 óra	6 óra	3 óra	2 óra	1½ óra
Átfesthető epoxi festékekkel, min. után	008 5600	30 óra	20 óra	6 óra	2 óra	1 óra
	008 5605	18 óra	12 óra	4 óra	1½ óra	¾ óra
Átfesthető poliuretán festékekkel, min. után	008 5600	2 nap	32 óra	18 óra	6 óra	3 óra
	008 5605	1½ nap	18 óra	12 óra	4 óra	2 óra

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényesség

Félmatt

Színek

TEMASPEED PRIMERS alapozó színekártya, TEMASPEED színezés

**HASZNÁLATI
UTASÍTÁSOK**
Felület-előkészítés

Tízi horganyzott felületekre ajánlott egy vékony permet bevonatot alkalmazni (ehhez hígítsa a festéket 20-30%-ban, az aktuális alapozás előtt).

Alumínium felületek: Sweep szemcsefúvással, nem fémes szemcsével, tisztítsa a felületet a kívánt érdességig. (SaS, SFS 5873) Amennyiben ez nem lehetséges, kézi tisztítással érdesítse, vagy mossa le FONTECLEAN AL tisztítószerezellel a felületet.

Rozsdamentes acél felületek: Érdesítse a felületet csiszolással vagy ásványi szemcsés sweep szemcsefúvással.

Lealapozott felületek: Távolítsuk el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződések a felületről a megfelelő eljárással. Javítsa a felületen a repedéseket az alapozó réteg előtt. Figyeljen az átfestési időre. (ISO 12944-4).

Alapozó

TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMABOND, TEMAZINC 77, TEMAZINC 88, TEMAZINC 99 és TEMASIL 90

Átvonóbevonat

TEMACOAT GPL, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA 50, TEMADUR, TEMATHANE, TEMACRYL EA, FONTECOAT EP 50, FONTECOAT EP 80 és FONTECOAT EP 90

Felhordási körülmények

Tisztítsuk és szárítsuk meg a festendő felületet, távolítsunk el róla minden tapadó szennyeződést. A felületi hőmérséklet min. 0 °C legyen, de legalább 3 °C-kal magasabb, mint a levegő harmatpontja. A festék nem hordható fel 0 °C alatt abban az esetben, ha a felületen jégképződés lehetősége áll fenn. A festék hőmérséklete 15 °C fölött legyen a megfelelő felhordhatóság érdekében. Zárt térben a felhordás és a száradás alatt alapos szellőzés szükséges.

Megjegyzés! A kültéri körülmények közé kitett epoxi bevonatok krétásodhatnak, színük, fényük megváltozhat.

Komponensek összekeverése

Először keverje fel a festéket és az edzöt külön-külön. A megfelelő mennyiségű komponenseket a használat előtt alaposan keverje össze. Használjon Temaspeed Squirrel Mixert a keveréshez.

Felhordás

Airless szórással, ecseteléssel. Airless szóráshoz hígítsa a festéket 0-10 térfogatszázalékban. Airless szórófej nagysága: 0,011"-0,017" és nyomása 120-160 bar; a szórás-szöveget a befestendő felület formája szerint kell megválasztani. Ecseteléshez hígítsa a festéket a körülményeknek megfelelően.

Hígító

1031-es jelzőszámú hígító.

Festőszerszámok tisztítása

1031-es jelzőszámú hígító.

Illékony szerves vegyület tartalom (VOC)

Az illékony szerves vegyület tartalma 430 g/liter.
A VOC tartalom a készre kevert (30%-ban hígított) termékben 540 g/l.

EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK

Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek.

Biztonsági adatlap a Tikkurila Kft.-től igényelhető.
Ügyfélszolgálat: 06-40/200-701

A fent említett információk laboratóriumi vizsgálaton és gyakorlati tapasztalaton alapulnak, amelyeket a termékismertetőben megadott időpontban ellenőriztek. A termék minőségét gyári rendszerünk garantálja, amely megfelel az ISO 9001-es minőségbiztosítási rendszernek és az ISO 14001-es környezetvédelmi követelményeknek. A gyártó nem vállal felelősséget azért a kárért, amit a termék okoz a nem megfelelő vagy az általa kiadott használati utasításnak ellenkező felhasználással.
Termékkódok: 179-es széria, 008 5600, 008 5605