

TEMABOND ST 300

TERMÉKTÍPUS

Kétkomponensű, magas szárazanyag tartalmú, módosított gyantájú epoxi festék.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

- Tömör filmréteget képez, mely kiváló kopásállóságú és vegyi hatásoknak jól ellenáll.
- Kiválóan alkalmas acél felületek alapozójaként melyek nehezen tisztíthatók, mint pl. feldolgozó- és kémiai ipar, valamint vízbe merítésnek kitett felületekre.
- Vastag filmréteget érhető el, akár ecsetelés esetén is.
- Kiválóan tapad kézi előkészítésű vagy szemcseszórással tisztított felületekhez.
- Alacsony oldószertartalma miatt az elpárolgott szerves vegyületek (VOC) mennyisége kevesebb, mint a hagyományos epoxi festékeké.
- Alkalmas szállítás vagy szerelés közben megsérült festés javítására.
- Alkalmazható előregedett alkid festékek átfestésére is.
- Egyrétegű bevonatként is alkalmazható.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom
térfogatszázalékban

80 ± 2 % (ISO 3233),

Szárazanyag-tartalom
tömegszázalékban

88 ± 2 %

Sűrűség

1,5 kg/liter (keverék)

Keverési arány és
termékkódok

Festék	1 térfogatszázalék	162-es széria
Edző	1 térfogatszázalék	008 7501

Fazekidő

1½ óra (23°C)

Ajánlott rétegvastagságok
és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
Száraz	Nedves	
100 µm	125 µm	8,0 m ² /l
200 µm	250 µm	4,0 m ² /l

A gyakorlati kiadósság függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idők

Szárazréteg-vastagság 150 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Porszáras, után	6 óra	3 óra	1½ óra
Érintésszáraz, után	14 óra	5½ óra	3 ½ óra
Átfesthető poliuretán és epoxi festékekkel, után	30 óra	8 óra	5 óra
Átfesthető csiszolás nélkül, max.	2 hónap	1 hónap	7 nap

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényesség

Fényes.

Színek

Vöröses barna (0248) és szürke (RAL 7032). TEMASPEED színezés.

TEMABOND ST 300

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felület-előkészítés	<p>Távolítsuk el az olaj, zsír, só és szennyeződéscsoportokat a felületről a megfelelő eljárással. (ISO 12944-4).</p> <p><u>Acél felületek:</u> Távolítsa el a felületről a rozsdát gépi tisztítással legalább St2-es, vagy szemcseszórással Sa2½ tisztasági fokozatig. Bemerítéshez tisztítsa a felületet szemcseszórással Sa2½-es tisztasági fokig. (ISO 8501-1)</p> <p><u>Korábban már festett felületek:</u> érdesítse a már festett felületeket, pl. csiszolókoronggal, csiszolópapírral vagy szemcsefúvással.</p>
Alapozó	TEMABOND ST 200, TEMABOND ST 300, TEMAZINC 77 és TEMAZINC 99, FONTECOAT EP PRIMER
Átvonóbevonat	TEMACOAT GPL, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GS 50, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT HS 40, TEMABOND ST 300, TEMADUR, TAMTHANE és TEMACRYL EA.
Felhordási körülmények	Minden festendő felület legyen száraz. A festés és a festék száradása alatt a felület, a festék és a környezet hőmérséklete legyen + 10 °C felett. A levegő páratartalma ne haladja meg a 80 %-ot. Az acélfelület hőmérséklete legalább 3 °C-kal a harmatpont felett legyen.
Komponensek összekeverése	Először keverje fel a festéket és az edzőt külön-külön. A megfelelő mennyiségű komponenseket a használat előtt alaposan keverje össze. Használjon Temaspeed Squirrel Mixert a keveréshez.
Felhordás	Airless szórással, ecseteléssel. A komponensek hőmérséklettől függően a festék 0-10%-ban hígítható. Airless szórófej nagysága 0.013" – 0.019", szórófej nyomás 120-180 bar, a szórás szögét a befestendő felület formája szerint kell megválasztani. Ecseteléshez hígítsa a festéket a körülményeknek megfelelően.
Hígító	1031-es jelzőszámú hígító.
Festőszerszámok tisztítása	1031-es jelzőszámú hígító.
Illékony szerves vegyület tartalom (VOC)	Az illékony szerves vegyület tartalom 195g/liter. A VOC tartalom készre kevert (10%-ban hígított) festékben 260 g/l.
EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK	Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Tikkurila Kft.-től igényelhető.

Termékkódok: 162-es széria, 008 7501

A fent említett információk laboratóriumi vizsgálaton és gyakorlati tapasztalaton alapulnak, amelyeket a termékismertetőben megadott időpontban ellenőriztek. A termék minőségét gyári rendszerünk garantálja, amely megfelel az ISO 9001-es minőségbiztosítási rendszernek és az ISO 14001-es környezetvédelmi követelményeknek. A gyártó nem vállal felelősséget azért a kárért, amit a termék okoz a nem megfelelő vagy az általa kiadott használati utasításnak ellenkező felhasználással.