

TEMADUR 50

TERMÉKTÍPUS

Kétkomponensű, selyemfényű, poliuretán átvonóbevonat, alifás izocianát edzővel.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

- Kiváló kopásállóságú, az időjárási viszonyok változását jól tűri.
- Alkalmas időjárás-változásnak és vegyi hatásnak kitett poliuretán rendszerek alapozójának és epoxi rendszerek selyemfényű fedőfestékének.
- Kopásálló, könnyen tisztítható, nem krétásodó átvonóbevonat, mely színét és fényességét sokáig megtartja.
- Javasolt felhasználási területei: közlekedési és szállító eszközök tartályok külső felülete, acélszerkezetek és egyéb acél felületek, gépek és berendezések kezelésére.
- A termék MED (Tengeri Környezet Direktívák) tanúsítvánnyal rendelkezik. (no 0809-MED-0397) ezáltal felhasználható hajók belső felületeinek festésére.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom
térfogatszázalékban

56 ± 2 % (ISO 3233),

Szárazanyag-tartalom
tömegszázalékban

70 ± 2 %

Sűrűség

1,3 ± 0,1 kg/liter (keverék)

Keverési arányok és termék-
kódok

Festék	5 térfogatrész	506-os széria
Edző	1 térfogatrész	008 7590

Fazékidő

4 óra (+23 °C)

Ajánlott rétegvastagságok és
elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
Száraz	Nedves	
40 µm	70 µm	14,0 m ² /l
60 µm	110 µm	9,3 m ² /l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idők

Szárazréteg-vastagság 50 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Porszáraz, után	45 perc	30 perc	15 perc	10 perc
Érintésszáraz, után	8 óra	6 óra	4 óra	2½ óra
Újrafesthető, után	Nincs megkötés			

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényesség

Selyemfényű

Színek

RAL, NCS, BS, SSG, MONICOLOR NOVA és SYMPHONY színekártyák színei.
TEMASPEED színezés.

TEMADUR 50

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felület-előkészítés	<u>Lealapozott felületek:</u> Távolítsuk el az olaj, zsír, só és szennyeződéscsoportokat a felületről a megfelelő eljárással. Javítsa a felületen a repedéseket az alapozó réteg előtt. Figyeljen az alapozó átfestési idejére. (ISO 12944-4).
Alapozás	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT HS PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA, TEMAMASTIC PM 100, TEMABOND, TEMADUR 20, TEMADUR PRIMER, TEMAPRIME GF, FONTECRYL 10, FONTECOAT EP PRIMER
Átvonóbevonat	TEMADUR és TEMATHANE
Felhordási körülmények	Minden festendő felület legyen száraz. A festés és a festék száradása alatt a levegő, a felület és a környezet hőmérséklete legyen + 5°C felett. A levegő páratartalma ne haladja meg a 80 %-ot. Az acélfelület hőmérséklete legalább 3 °C fokkal a harmatpont felett legyen.
Komponensek összekeverése	Először keverje fel a festéket és az edzőt külön-külön. A megfelelő mennyiségű komponenseket a használat előtt alaposan keverje össze. Használjon Temaspeed Squirrel Mixert a keveréshez.
Felhordás	Airless vagy hagyományos szórással vagy ecseteléssel. Az egyenletes, nem porózus felület érdekében a festék viszkozitása legyen 30-60 s, DIN 4. Az összetevők (festék, edző, hígító) hőmérsékletétől és a kívánt viszkozitástól függően a festék 10-30 %-ban hígítható. Airless szórófej nagysága: 0,011" – 0,017", szórási nyomás 120-160 bar, a szórásszög a befestendő felület alakja szerint kell megválasztani. Ecseteléshez a festéket a körülmények szerint kell hígítani
Hígító	1048-as és 1067-es jelzőszámú hígító. Hagyományos szóráshoz használható még a 1061-es jelzőszámú hígító is.
Festőszerszámok tisztítása	1048-as, 1061-es és 1067-es jelzőszámú hígító.
Illékony szerves vegyület tartalom (VOC)	Az illékony szerves vegyület tartalom 420 g/liter. A VOC tartalom a készre kevert (30%-ban hígított) festékben 530 g/l.
EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK	Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Tikkurila Kft.-től igényelhető. Ügyfélszolgálat: 06-40/200-701

Termékkód: 506-os széria, edző 008 7590