

## TEMADUR 90

### TERMÉKTÍPUS

Kétkomponensű, fényes, poliuretán átvonóbevonat, alifás izocianát edzővel.

### A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

- Kiváló kopásállóságú, az időjárási viszonyok változását jól tűri.
- Alkalmas időjárás-változásnak és vegyi hatásnak kitett poliuretán rendszerek alapozójának és epoxi rendszerek fényes fedőfestékének.
- Kopásálló, könnyen tisztítható, nem krétásodó átvonóbevonat, mely színét és fényességét sokáig megtartja.
- Javasolt felhasználási területei: közlekedési és szállító eszközök tartályok külső felülete, acélszerkezetek és egyéb acél felületek, gépek és berendezések kezelésére.

### MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom  
térfogatszázalékban

55 ± 2 % (ISO 3233),

Szárazanyag-tartalom  
tömegszázalékban

68 ± 2 %

Sűrűség

1,2 ± 0,1 kg/liter (keverék)

Keverési arányok és termék-  
kódok

Festék	5 térfogatrész	115-ös széria
Edző	1 térfogatrész	008 7590

Fazékidő

4 óra (+23 °C)

Ajánlott rétegvastagságok és  
elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
Száraz	Nedves	
40 µm	75 µm	13,7 m <sup>2</sup> /l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idők

Szárazréteg-vastagság 40 µm	+ 5 °C	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Porszáraz, után	45 perc	30 perc	15 perc	10 perc
Érintésszáraz, után	8 óra	6 óra	4 óra	2½ óra
Újrafesthető, után	Nincs megkötés			

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényesség

Fényes

Színek

RAL, NCS, BS, SSG, MONICOLOR NOVA és SYMPHONY színekártyák színei.  
TEMASPEED színezés.

## TEMADUR 90

### HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

<b>Felület-előkészítés</b>	<u>Lealapozott felületek:</u> Távolítsuk el az olaj, zsír, só és szennyeződéscsoportokat a felületről a megfelelő eljárással. Javítsa a felületen a repedéseket az alapozó réteg előtt. Figyeljen az alapozó átfestési idejére. (ISO 12944-4).
<b>Alapozás</b>	TEMACOAT GPL-S PRIMER, TEMACOAT GF PRIMER, TEMACOAT HB PRIMER, TEMACOAT HS PRIMER, TEMACOAT PM PRIMER, TEMACOAT GPL-S MIO, TEMACOAT RM 40, TEMACOAT SPA, TEMAMASTIC PM 100, TEMABOND, TEMADUR 20, TEMADUR PRIMER, TEMAPRIME GF, FONTECRYL 10, FONTECOAT EP PRIMER
<b>Átvonóbevonat</b>	TEMADUR és TEMATHANE
<b>Felhordási körülmények</b>	Minden festendő felület legyen száraz. A festés és a festék száradása alatt a levegő, a felület és a környezet hőmérséklete legyen + 5°C felett. A levegő páratartalma ne haladja meg a 80 %-ot. Az acélfelület hőmérséklete legalább 3 °C fokkal a harmatpont felett legyen.
<b>Komponensek összekeverése</b>	Először keverje fel a festéket és az edzőt külön-külön. A megfelelő mennyiségű komponenseket a használat előtt alaposan keverje össze. Használjon Temaspeed Squirrel Mixer-t a keveréshez.
<b>Felhordás</b>	Airless vagy hagyományos szórással vagy ecseteléssel. Az egyenletes, nem porózus felület érdekében először alkalmazzon egy vékony vagy permet réteget, hagyja az oldószer elpárologni kb. 5-30 percig mielőtt a végső bevonatot felviszi. Az összetevők (festék, edző, hígító) hőmérsékletétől és a kívánt viszkozitástól függően a festék 10-35 %-ban hígítható. A festék viszkozitása legyen 20-25 s, DIN 4. Airless szórófej nagysága: 0,011" – 0,013", szórási nyomás 120-160 bar. A szórásszöveget a befestendő felület alakja szerint kell megválasztani. Ecseteléshez a festéket a körülmények szerint kell hígítani
<b>Hígító</b>	1048-as és 1067-es jelzőszámú hígító. Hagyományos szóráshoz használható még a 1061-es jelzőszámú hígító (gyors) is.
<b>Festőszerszámok tisztítása</b>	1048-as, 1061-es és 1067-es jelzőszámú hígító.
<b>Illékony szerves vegyület tartalom (VOC)</b>	Az illékony szerves vegyület tartalom 420 g/liter. A VOC tartalom a keverékben (35 térfogat%-ban hígítva) 530 g/l.
<b>EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK</b>	Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek.  Biztonsági adatlap a Tikkurila Kft.-től igényelhető. <b>Ügyfélszolgálat: 06-40/200-701</b>

Termékkódok: 115-ös széria, 008 7590