

TEMAPRIME EUR

TERMÉKTÍPUS

Gyorsan száradó, korróziógátló pigmenteket tartalmazó alkid alapozó-bevonat.

A TERMÉK KIEMELT TULAJDONSÁGAI ÉS JAVASOLT FELHASZNÁLÁSI TERÜLETE

- Alkid rendszerek alapozófestéke időjárásviszontagságoknak kitett acélfelületekre.
- Gyorsan száradó festékként különösen alkalmas gyors termelési ciklusú gépműhelyek és festőállomások részére.
- Tipikus felhasználási területei: acélváz- és támszerkezetek, mezőgazdasági és építkezési gépek, berendezések és egyéb acélfelületek.
- Fedőfestés nélkül száraz beltéri acélszerkezetek festésére is alkalmas.

MŰSZAKI ADATOK

Szárazanyag-tartalom
térfogatszázalékban

51 ± 2 % (ISO 3233),

Szárazanyag-tartalom
tömegszázalékban

70 ± 2 %

Sűrűség

1,3 kg/liter

Termékkód

186-os széria

Ajánlott rétegvastagságok
és elméleti kiadósság

Ajánlott rétegvastagság		Elméleti kiadósság
Száraz	Nedves	
40 µm	80 µm	12,7 m ² /l
60 µm	120 µm	8,5 m ² /l

A gyakorlati fedőképesség függ a felhordási technológiától, a festési körülményektől, a festendő felület alakjától és felületi érdességétől.

Száradási idők

Szárazréteg-vastagság 50 µm	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
Porszáraz, után	40 min	20 min	10 min
Érintésszáraz, után	1½ óra	40 min	30 min
Átfesthető, min. után	1½ óra	40 min	30 min

A száradási idő függ a filmvastagságtól, a hőmérséklettől, a relatív páratartalomtól és a szellőzéstől.

Fényesség

Matt.

Színek

Vörösesbarna (TVT 4000) és szürke (TVT 4001), TEMASPEED színező rendszer.

TEMAPRIME EUR

HASZNÁLATI UTASÍTÁSOK

Felület-előkészítés	<p>Távolítsuk el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződések a felületről a megfelelő eljárással. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Acél felületek:</u> tisztítsuk meg a felületet szemcseszórással legalább Sa2 tisztasági fokig. Az apróbb hibákat tisztítsuk kézi-gépi tisztítással St2-es tisztasági fokig. (ISO 8501-1) Amennyiben ez nem lehetséges, foszfátosítás ajánlott hidegen hengerelt acél felületre a jobb tapadást eléréséhez.</p> <p><u>Lealapozott felületek:</u> Távolítsuk el az olaj, zsír, só és egyéb szennyeződések a felületről a megfelelő eljárással. Javítsa a felületen a repedéseket az alapozó réteg előtt. Figyeljen az alapozó átfestési idejére. (ISO 12944-4).</p>
Alapozó	TEMAPRIME EUR
Fedőfesték	TEMALAC, FONTELAC és FONTECRYL
Felhordási körülmények	Minden festendő felület legyen száraz. A festés és a festék száradása alatt a levegő, a felület vagy a festék hőmérséklete legyen + 5°C felett. A levegő páratartalma ne haladja meg a 80 %-ot. Az acélfelület hőmérséklete legalább 3 °C-kal a harmatpont felett legyen.
Felhordás	Airless szórással vagy ecseteléssel. Használat előtt alaposan keverje fel a festéket. Airless szórás esetén hígítsa a festéket 0-15%-ban. Airless szórófej nagysága: 0,011"-0,015"; fúvóka nyomás 120-180 bar. A szórásszöveget a befestendő felület formája szerint kell megválasztani.
Hígító	1006-os jelzőszámú vagy 1053-as jelzőszámú (lassú)
Festőszerszámok tisztítása	1006-os jelzőszámú
Illékony szerves vegyület (VOC)	A VOC mennyisége 440 g/liter. A VOC tartalom a festékben (15 térfogat%-ban hígítva) 495 g/l.
EGÉSZSÉGÜGYI ÉS BIZTONSÁGI INFORMÁCIÓK	Mindig olvassa el a dobozon található információt. További információk a veszélyes tényezőkről és az azok ellen való védekezésről a biztonsági adatlapon szerepelnek. Biztonsági adatlap a Tikkurila Kft.-től igényelhető.

C:\Documents and Settings\Zsuzsi\Asztal\Eredeti termékleírások\Coatings\Fémipar\temaprime_eur.doc